



SORRI CAMPINAS

Construindo uma sociedade inclusiva

Ilmo. Sr. Oficial do Cartório de Registro Civil das Pessoas Jurídicas da Comarca de Campinas

Guilherme Andrade Leme da Rocha, brasileiro, casado, empresário, residente a Rua Celso José Abdalla Sayeg, 141, Jd. Botânico, Campinas/SP, CEP 13106-272, abaixo assinado, Presidente e representante legal da Entidade SORRI-CAMPINAS com sede a Rua Rouxinol, 195, Vila Teixeira, Campinas/SP, vem requerer o registro e arquivamento da Ata de Assembléia Geral Ordinária realizada no dia 31 de março de 2026.

N. Termos
P. Deferimento

Campinas, 01 de abril de 2026.



Documento assinado digitalmente

GUILHERME ANDRADE LEME DA ROCHA

Data: 02/04/2026 14:39:05-0300

Verifique em <https://validar.itl.gov.br>

Guilherme Andrade Leme da Rocha
Presidente



SORRI CAMPINAS

Construindo uma sociedade inclusiva

SORRI CAMPINAS EDITAL DE CONVOCAÇÃO ASSEMBLÉIA GERAL

A **SORRI CAMPINAS**, pelo presente edital, convoca os senhores conselheiros e todos os associados em pleno gozo de seus direitos para reunirem-se em Assembleia Geral Ordinária, que será realizada no dia 31 de março de 2026, terça-feira, às 19:00 horas em primeira convocação e às 19:30 horas em segunda convocação, no mesmo dia de forma presencial, a qual será realizada na SORRI CAMPINAS, situada a Rua Rouxinol, 195, Vila Teixeira, a fim de discutirem e deliberarem sobre a seguinte Ordem do Dia:

Pautas:

Leitura da Ata da Assembleia anterior,
Apresentação do relatório de Atividades 2025
Apresentação Financeira
Plano de trabalho de 2026
Campanha de sócios
Festas juninas, eventos e doações
Assuntos Gerais

Campinas, 10 de março de 2026.

Documento assinado digitalmente
 **GUILHERME ANDRADE LEME DA ROCHA**
Data: 02/04/2026 14:39:05-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Guilherme Andrade Leme da Rocha
Presidente



SORRI CAMPINAS

Construindo uma sociedade inclusiva

ATA DA ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA DA SORRI-CAMPINAS

Ao trigésimo primeiro dia do mês de março do ano de dois mil e vinte e seis, realizou-se a Assembleia Geral Ordinária da SORRI CAMPINAS, em segunda convocação, com início às dezessete horas e trinta minutos, de forma presencial realizada em sua sede, situada a rua Rouxinol 195, - Vila Teixeira – Campinas São Paulo, conforme edital de convocação afixado na recepção da Entidade, a partir do dia dez de março de dois mil e vinte e seis. Presentes a assembleia: Ailton Marques Ramos Junior, Alex Roberto, Carlos Alberto Pereira João Antônio Assunção Batista, Cláudio Matarazzo Junior, Guilherme Cunha Porto, Guilherme Andrade Leme da Rocha, Luiz Gustavo dos S. Righetto, Márcio Yoshikawa, Lafaete Teixeira Junior, Paulo Henrique Dal Corso, Reginaldo Donizete Valentim, Sérgio Henrique Rigueto Pereira, Murilo de Carvalho Serafini, Eduardo Ferreira de Souza, Rodrigo Vita, Carlos de Jesus Ramos Ribeiro, o Administrador Allan Henrique Teixeira e a Gerente Executiva Ester Piza de Almeida Barros. Justificadas as ausências dos conselheiros, Eduardo Guilherme Cantadori, Pedro Adalberto Pezzati Balista, Fábio Roxo Leme da Rocha, e Bruno Fernandes Machado devido a compromissos profissionais. O Senhor Presidente saudou a todos os presentes e solicitou que o Secretário Senhor Claudio Matarazzo Junior fizesse a leitura da ata da assembleia anterior para aprovação, assim como secretariasse esta assembleia. Terminada a leitura, solicitou a aprovação dela, o que ocorreu por unanimidade. O presidente, solicitou a nosso amigo Marcos Bernardelli que falasse sobre a ajuda que o mesmo tem dado em relação ao nosso processo do terreno. Bernardelli discorreu sobre as pesquisas que tem feito sobre nosso processo do terreno onde situasse a Entidade, falou que pediu desarquivamento do processo entre outros documentos para análise e prometeu que em breve estará tudo resolvido da melhor forma possível. O Senhor Presidente pediu para a Gerente Executiva apresentar o relatório de atividades do ano 2025 aos demais. Foi apresentado o relatório em powerpoint e será enviado para cada membro. Descrevendo as atividades dos Programas Empregabilidade da Pessoa com Deficiência e Arte e Cidadania, Terceira Idade, Turma do Bairro, Empregabilidade e Centro Dia de Referência da Pessoa com Deficiência. No ano de 2025 a meta de atendimento permaneceu noventa pessoas no serviço complementar e trinta no Centro dia de Referência da pessoa com deficiência ao mês. Neste ano, tivemos a execução de alguns projetos, de fomentos do Fundo Municipal da Criança e Adolescente e destinação do 1% , foram eles respectivamente: Conversaria quebrando Tabus, Circulando e Podcasters em Ação, foram apresentados os contextos, desenvolvimento, impactos e os resultados de cada projeto. O projeto Conversaria que atua com os bonecos da Turma do Bairro e jovens com deficiência afim de levar um bate papo provocador e reflexivo sobre temas como bullying, inclusão, empatia entre outros. No que diz respeito ao Circulando, também há o trabalho dos jovens, com os bonecos da Turma do Bairro, porém são trabalhadas questões do convívio, acessibilidade, capacitismo e bullying dentro do ambiente escolar . O Podcaster em ação, já um projeto ao qual há gravações ao vivo de Podcasts, com convidados aos quais os jovens com deficiência intelectual têm interesse em conversar de forma descontraída e ao mesmo reflexiva. Foram destacados pontos importantes como a inclusão de quinze profissionais com deficiência no mercado de trabalho, sendo o maior nicho que recebeu estes profissionais foram o comércio, ramo de hortifrutigranjeiro, rede de hotel e rede educacional de ensino particular. Continuamos com o trabalho de sensibilização , realizamos cinco palestras de conscientização em empresas parceiras além de orientação profissional durante o processo e pós inclusão. No que se refere aos usuários atendidos do Programa Arte e cidadania, alguns deles que se formaram enquanto atores, fizeram teste para participar da gravação do filme “ Amigos do Bairro”, foram aprovados. Este filme foi gravado cinquenta por cento em Campinas e cinquenta por cento em Guararema. Os jovens , puderam vivenciar uma experiência única, conhecendo outros lugares , pessoas, sendo autônomos e responsáveis. Este filme foi inscrito em festivais e houve uma indicação para um festival importante de filmes brasileiros no exterior, no entanto não pode ser anunciado o local, por questões de sigilo. O Centro Dia de Referência da pessoa com deficiência, realizou atividades voltadas para o Projeto “Cuidando do cuidador”, o qual aborda o zelo e cuidados às cuidadoras, e com este fechamos com a atividade de visita à Expoflora . Neste ano desenvolvemos o Projeto SORRI em cena, sendo este uma ação desenvolvida com Lei de Incentivo Fiscal, Lei Rounet do Ministério da Cultura, o qual consistia em aula de dança, teatro, coral e musicalização, foram compostas 08 turmas contando com vinte participantes cada. O Plano de trabalho para 2026 será alicerçado da mesma forma, sendo que o Serviço de Empregabilidade continuará com a meta de noventa atendidos e os mesmos serviços de qualificação e inclusão; o Centro Dia de Referência continuará com suas atividades visando o atendimento do limite estabelecido pela Prefeitura Municipal de Campinas de trinta usuários. Foi informado que buscaremos verba para destinação de verba de 1% em 2026, para a realização do Projeto Semear Sensorial. O Senhor Presidente, agradeceu o relatório realizado pela Sra. Ester Piza, e solicitou da assembleia a sua aprovação o que ocorreu, após alguns questionamentos e comentários O Senhor Presidente solicitou a aprovação do Plano para 2025 e recebeu sua aprovação pela assembleia. A seguir o Gerente Administrativo Allan Henrique Teixeira apresentou Dados Financeiros, disponibilizando a apresentação do mesmo na tela para que todos vissem. Allan frisou que continuamos com a parceria com o Poder Público e que o repasse referente aos projetos para o ano de 2025 foi de R\$ 2.203.227,68; Nas demonstrações apresentadas detalhou todas as receitas e despesas de cada projeto em andamento na entidade e analisou junto com todos os demonstrativos de receitas e despesas do ano de 2024, ressaltando o orçamento total da Entidade no valor de R\$ 2.621.222,94 com um superávit de R\$ 5.079,64. Logo após o Presidente fez um “tour” pela SORRI para mostrar à todos os presentes a conclusão da reforma do andar inferior onde é executado o Projeto Centro Dia de referência, e da pintura externa do nosso prédio, uma grande conquista, sendo um desejo antigo da diretoria e dos funcionários. Em seguida, o mesmo coloca que para o ano de 2025 a Entidade irá focar novamente na captação de recursos para a sustentabilidade da mesma através da Campanha de Associados. Solicitou também que os senhores conselheiros participem buscando cada vez maior número de contribuintes. Pediu ainda aos conselheiros, empenho na busca de

Rua Rouxinol, 195 - Vila Teixeira - Campinas - SP - CEP: 13034-820 – Fone: (19) 99294-3920

E-Mail: sorri.secretaria@gmail.com CNPJ: 57.508.772/0001-56 – IE: Isento

Registro na Secretaria Municipal de Cidadania, Assistência e Inclusão Social nº 140 - Registro no Conselho Municipal de Assistência Social de Campinas nº 20E – Registro no Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 105 – Entidade Conveniada a Fundação FEAC - Registro no CEAS 3042/90 – Registro no Conselho Nacional de Assistência Social e Certificado de Entidade de Fins Filantrópicos sob a Resolução nº 110 de 21.07.98 -D.O.U. de 24.07.98 - Órgão de Utilidade Pública Municipal sob a Lei nº 5941 de 21/06/88 - Órgão de Utilidade Pública Estadual sob a Lei 7779 de 06/04/92 e Órgão de Utilidade Pública Federal M.J. 13681/93 de 01/02/94.



SORRI CAMPINAS

Construindo uma sociedade inclusiva

recursos através da Campanha de Associados, e participação nos eventos de arrecadação de recursos que serão realizados. Em seguida informou que este ano não haverá alteração no quadro do conselho diretor, ficando constituído por: Ailton Marques Ramos Junior, Alex Roberto, Carlos Alberto Pereira, João Antônio Assunção Batista, Cláudio Matarazzo Junior, Fábio Roxo Leme da Rocha, Guilherme Andrade Leme da Rocha, Guilherme Cunha Porto, Rodrigo Vita, Luiz Gustavo dos S. Righetto, Márcio Yoshikawa, Lafaete Teixeira Junior, Eduardo Guilherme Cantadori, Paulo Henrique Dal Corso, Reginaldo Donizete Valentim, Pedro Adalberto Pezzatti Balista, Bruno Fernandes Machado, Sérgio Henrique Rigueto Pereira, Murilo de Carvalho Serafini, Eduardo Ferreira de Souza e Carlos de Jesus Ramos Ribeiro com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e oito. Quanto a Diretoria do Conselho Diretor, a mesma foi mantida, ficando assim constituída por: **Presidente:** Guilherme Andrade Leme da Rocha, Brasileiro, Casado, Empresário, residente a Rua Celso José Abdalla Sayeg, 141, Jd. Botânico, Campinas/SP, CEP 13106-272 – RG 21.818.358-6, CPF 102.555.058-76 **Vice Presidente:** Paulo Henrique Dal Corso, Brasileiro, Casado, Gerente de Treinamento, residente a Rua Maria Emilia Alves dos Santos de Angelis, 679, Complemento: Apto 31 torre 2, Parque Prado, Campinas/SP, CEP 13044-163, RG: 20.115.997-1, CPF: 120.315.688-09 **Tesoureiro:** Reginaldo Donizete Valentim, brasileiro, casado, contador, residente Av Paschoal Celestino Soares, 218, Jd. Bonfim, Campinas/SP, RG 26.603.881-5, CPF : 247.788.178-77 **Secretário:** Claudio Matarazzo Junior, brasileiro, solteiro, administrador de empresas, residente a Av. Dr. Romeu Tórtima, 1541. Cidade Universitária, Campinas/SP, RG 29.785.068-4, CPF 283.086.098-56, com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e oito. A COMISSÃO FISCAL também foi mantida ficando constituída por Membros Efetivos: Guilherme Cunha Porto, Luiz Gustavo dos S. Righetto e Fábio Roxo Leme da Rocha. Membros Suplentes: Alex Roberto e Márcio Yoshikawa, com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e oito. Na sequência, foi destacado que o Gerente Administrativo da Entidade, Allan Henrique Teixeira, permanece Procurador do Tesoureiro Reginaldo Donizete Valentim e da Gerente Executiva Ester Piza de Almeida Barros, sendo assim responsável por assinatura de documentos financeiros, autorizado a fazer consultas, transferências e pagamentos via Internet e/ou caixa eletrônicos, tendo em sua guarda e responsabilidade tudo o que estiver relacionado com as finanças da SORRI CAMPINAS. Destacou também que Allan Henrique Teixeira permanece procurador do Presidente para representa -lô em sua ausência quando for preciso. A seguir o Senhor Presidente agradeceu a todos pela participação e, nada mais havendo a tratar, deu por encerrada a sessão, lavrando-se a presente ata que lida e aprovada será assinada por mim, e pelo Senhor Presidente.

Campinas, 31 de março de 2026.



Documento assinado digitalmente

GUILHERME ANDRADE LEME DA ROCHA
Data: 02/04/2026 14:39:05-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



Documento assinado digitalmente

CLAUDIO MATARAZZO JUNIOR
Data: 02/04/2026 15:17:59-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

GUILHERME ANDRADE LEME DA ROCHA
PRESIDENTE

CLAUDIO MATARAZZO JUNIOR
SECRETÁRIO



**1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS**

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 4 página(s), protocolado sob n.º 103787 e registrado sob o número 96295 em 15/04/2026, livro A, averbado à margem do registro n.º94064, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 15 de Abril de 2026. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 75,73, Estado R\$: 21,53, Ipesp R\$: 14,74, Sinoreg R\$: 3,99, Trib.Juiz R\$: 5,20, MP R\$: 3,64, ISS R\$: 3,99, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 128,82

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/3ad0402a>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254PJCK000103787CK262

