



**SGRRI CAMPINAS**

Construindo uma sociedade inclusiva

Ilmo. Sr. Oficial do Cartório de Registro Civil das Pessoas Jurídicas da Comarca de Campinas


**Paulo Henrique Dal Corso**, brasileiro, casado, Gerente de Treinamentos, residente a Rua Maria Emilia Alves dos Santos de Angelis, 679, Apto 31 Torre 2, Parque Prado, Campinas/SP, CEP 13044-163, abaixo assinado, **Presidente** e representante legal da Entidade **SORRI-CAMPINAS** com sede a Rua Rouxinol, 195, Vila Teixeira, Campinas/SP, vem requerer o registro e arquivamento da Ata de Assembléia Geral Ordinária realizada no dia 30 de março de 2022.

N. Termos  
P. Deferimento



Campinas, 12 de abril de 2022.

CARTÓRIO  
B. GERALDO

  
Paulo Henrique Dal Corso  
Presidente

**CBC** CARTÓRIO DO DISTRITO DE BARÃO GERALDO José Maria de Almeida César Oficial Tabelião Rua Nura Mussi de Camargo Pezacedo, 42 Barão Geraldo - Campinas / SP Fone: (19) 3749-7333 ca:criobg@uol.com.br - www.cartoriobg.com.br

RECONHEÇO por semelhança 1 firma(s) de: PAULO HENRIQUE DAL CORSO  
Campinas, 12 de abril De 2022. Em TEST. \_\_\_\_\_ DA VERDADE.

ANTONIO KRISTIANA CHARNE - ESCRIVENTE AUTORIZADA

Custas: R\$ 7,58

Selo(s): 0196AA-937024

Carimbo: 3168455

SEM VALOR ECONOMICO

VÁLIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICAÇÃO DE SELOS



**PAMELA BELLOSO SEMENSATO**  
- Escrevente Autorizada -

Rua Rouxinol, 195 - Vila Teixeira - Campinas - SP - CEP: 13034-820 - Fone: (19) 3243-0926 / 3722-0360

E-Mail: [sorri.secretaria@gmail.com](mailto:sorri.secretaria@gmail.com) CNPJ: 57.508.772/0001-56 - IE: Isento

Registro na Secretaria Municipal de Cidadania, Assistência e Inclusão Social nº 140 - Registro no Conselho Municipal de Assistência Social de Campinas nº 20E - Registro no Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 105 - Entidade Conveniada a Fundação FEAC - Registro no CEAS 3042/90 - Registro no Conselho Nacional de Assistência Social e Certificado de Entidade de Fins Filantrópicos sob a Resolução nº 110 de 21.07.98 - D.O.U. de 24.07.98 - Órgão de Utilidade Pública Municipal sob a Lei nº 5941 de 21/06/88 - Órgão de Utilidade Pública Estadual sob a Lei 7779 de 06/04/92 e Órgão de Utilidade Pública Federal M.J. 13681/93 de 01/02/94.



**SORRI CAMPINAS**

Construindo uma sociedade inclusiva

## SORRI CAMPINAS EDITAL DE CONVOCAÇÃO ASSEMBLÉIA GERAL 2022

A **SORRI CAMPINAS**, pelo presente edital, convoca os senhores conselheiros e todos os associados em pleno gozo de seus direitos para reunirem-se em Assembleia Geral, que será realizada no dia 30 de março de 2022, quarta-feira, às 19:00 horas em primeira convocação e as 19:30 horas em segunda convocação, no mesmo dia de forma online, através da plataforma ZOOM pelo link <https://us02web.zoom.us/j/86438215398>, em função das medidas de isolamento causadas pela pandemia, a fim de discutirem e deliberarem sobre a seguinte Ordem do Dia:

### Pautas:

- Apresentação do relatório de Atividades 2021
- Apresentação Financeira
- Plano de trabalho de 2022
- Eleição e posse da Diretoria do Conselho Diretor
- Assuntos Gerais



Campinas, 18 de março de 2022.

CARTÓRIO  
B. GERALDO

  
Paulo Henrique Dal Corso  
Presidente



<b>CRC</b> CARTÓRIO DO DISTRITO DE BARÃO GERALDO	Jose Maria de Almeida César Oficial T. Velho	Rua Aura Moser de Camargo Penteado, 42 Barão Geraldo - Campinas / SP Fone: (19) 3749-7333 cartoriobg@uol.com.br - www.cartoriobg.com.br
--	---	--

RECONHECI por semelhança 1 firma(s) de: PAULO HENRIQUE DAL CORSO  
Campinas, 12 De abril De 2022. EM TEST. DA VERDADE.

ANTONIO CRISTIANO CHARRIE - ESCRIVENTE AUTORIZADO  
Custas: R\$ 7,58. Carimbo: 3168454  
Selo(s): 0196AA-937023 . SEM VALOR ECONOMICO

**PAMELA BELLOSO SEMENSATO**  
- Escrevente Autorizada -

117887  
**FIRMA 1**  
S10196AA0937023

VALIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICIDADE SEM

Rua Rouxinol, 195 - Vila Teixeira - Campinas - SP - CEP: 13034-820 - Fone: (19) 3243-0926 / 3722-0360  
E-Mail: [sorri.secretaria@gmail.com](mailto:sorri.secretaria@gmail.com) CNPJ: 57.508.772/0001-56 - IE: Isento

Registro na Secretaria Municipal de Cidadania, Assistência e Inclusão Social nº 140 - Registro no Conselho Municipal de Assistência Social de Campinas nº 20E - Registro no Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 105 - Entidade Conveniada a Fundação FEAC - Registro no CEAS 3042/90 - Registro no Conselho Nacional de Assistência Social e Certificado de Entidade de Fins Filantrópicos sob a Resolução nº 110 de 21.07.98 - D.O.U. de 24.07.98 - Órgão de Utilidade Pública Municipal sob a Lei nº 5941 de 21/06/88 - Órgão de Utilidade Pública Estadual sob a Lei 7779 de 06/04/92 e Órgão de Utilidade Pública Federal M.J. 13681/93 de 01/02/94.





**SORRI CAMPINAS**

Construindo uma sociedade inclusiva

REGISTRADO SOB Nº

00085328

1º RCBJ CAMPINAS

**ATA DA ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA DA SORRI-CAMPINAS 2022**

Ao trigésimo dia do mês de março do ano de dois mil e vinte e dois, realizou-se a Assembleia Geral Ordinária da SORRI CAMPINAS, em segunda convocação, com início às dezessete horas e trinta minutos, de forma online através do link <https://us02web.zoom.us/j/86438215398> pela plataforma ZOOM, respeitando os protocolos de isolamento do município de Campinas, conforme edital de convocação afixado na recepção da Entidade, a partir do dia dezoito de março de dois mil e vinte e dois. Presentes a assembleia: : Ailton Marques Ramos Junior, Alex Roberto, Carlos Alberto Pereira, João Antônio Assunção Batista, Cláudio Matarazzo Junior, Fábio Roxo Leme da Rocha, Guilherme Andrade Leme da Rocha, Guilherme Cunha Porto, Joaquim Carlos Dias, Luiz Gustavo dos S. Righetto, Márcio Yoshikawa, Lafaete Teixeira Junior, , Paulo Henrique Dal Corso, Reginaldo Donizete Valentim, e Sérgio Henrique Righetto Pereira, o Administrador Allan Henrique Teixeira e a Gerente Executiva Ester Piza de Almeida Barros. Justificadas as ausências dos conselheiros, Pedro Adalberto Pezzatti Balista, Eduardo Guilherme Cantadori, Roberto Robertti e Ricardo Henrique Alegretti devido a compromissos profissionais. O Senhor Presidente saudou a todos os presentes e solicitou que o Secretário Senhor Claudio Matarazzo Junior fizesse a leitura da ata da assembleia anterior para aprovação, assim como secretariasse esta assembleia. Terminada a leitura, solicitou a aprovação da mesma, o que ocorreu por unanimidade. O presidente, solicitou a Gerente Executiva à apresentação do relatório de atividades do ano 2021 aos demais. Foi apresentado o relatório de forma digital e será enviado para cada membro. Descrevendo as atividades dos Programas Empregabilidade da Pessoa com Deficiência e Arte e Cidadania e do Projeto de Inclusão Digital para Terceira Idade, Turma do Bairro e Centro Dia de Referência da Pessoa com Deficiência. No ano de 2021 a meta de atendimento permaneceu 90 pessoas ao mês. Deu-se continuidade a parceria e ação em rede junto ao LAB Inclusão, desenvolvido pela FEAC e com participação da AHEDA (Guardinha), CESD. Foram destacados pontos importantes do mesmo, o que mais foi focado, foi a questão voltada para o desenvolvimento, construção, implantação e lançamento da Plataforma digital CONECTA – IN, esta foi idealizado e montada pela equipe que compõe a Rede Lab Inclusão e apoiado pela FEAC. O maior desafio, desta rede, foi a elaboração de conteúdos que atendessem a demanda que tinham e efetivamente montar um espaço web de fácil acesso, para pessoas com deficiência e empresas que sentem a necessidade de desenvolvimento e aquisição de conhecimento no que tange a pessoas com deficiência e eliminação de barreiras. Em fevereiro de 2021, iniciou-se o processo de implantação do Pólo de Empregabilidade Inclusiva, projeto que pertence a Secretaria da Pessoa com Deficiência do Governo do Estado de São Paulo, este foi oficialmente inaugurado em maio de 2021, este será executado pelas equipes de profissionais de três entidades do município de Campinas: SORRI CAMPINAS, CESD e Guardinha. O polo de Empregabilidade faz parte do Programa Meu primeiro Emprego e atenderá empresas sediadas em Campinas e mais trinta e dois municípios da região administrativa desta. Oferta serviços de sensibilização às empresas, mapeamento de postos de trabalho, busca ativa, inclusão de profissionais com deficiência e acompanhamento pós inclusão para a manutenção do emprego. No que tange a a reorganização dos nossos atendimentos para forma híbrida, a gerente executiva coloca o quanto será desafiador, pois com o evento da Pandemia, houve a oportunidade em trabalhar de forma digital e esta trouxe grande aprendizado aos usuários dos serviços, ressalta ainda que em função deste surgiu oportunidades de vagas nas áreas administrativas para a pessoa com deficiência intelectual, saindo daquele padrão operacional de vagas para esta clientela. Portanto os atendimentos serão em formato híbrido, com divididos em grupo o qual uma parte virá até a SORRI CAMPINAS e outra parte permanecerá em casa, e as atividades deverão ser proposta de forma que ambos grupos atuem de forma conjunta. Isto desafiou a equipe a se reinventar enquanto estratégias de ações. No que diz respeito a inclusão de profissional com deficiência a no mercado de trabalho, apesar do panorama econômico, isto não afetou as inclusões realizadas. Neste ano foram inclusos oitenta e duas pessoas com deficiência no mercado de trabalho, e estas contribuíram diretamente para a melhoria e manutenção da economia de suas casas. No serviço Empregabilidade, dentro do Programa Arte e cidadania, foram realizadas atividades híbridas e foram incluídas quatorze pessoas com deficiência intelectual no mercado de trabalho e estas permaneceram trabalhando até o momento presente. Já o Programa Job Club, em função da capilaridade das ações que o atendimento de forma digital estabelece, ficou decidido que este permanecerá online, mas será avaliado de acordo com a necessidade do público atendido, este serviço incluiu quarenta e nova pessoas. Foram realizadas palestras de sensibilizações, de forma digital para empresas sediadas em outras cidades, tais como Rio de Janeiro, Manaus, Guarujá, Santos, São Paulo, trazendo grandes benefícios e divulgação da SORRI CAMPINAS. O Centro Dia de Referência, por ser entendido como serviço essencial permaneceu aberto atendendo presencialmente, utilizando-se de todos os recursos de proteção exigidos pelo protocolo estabelecido e necessários para desenvolver as ações junto aos usuários. Houve a inovação de realizar festas de aniversariantes temáticas, o que trouxe alegria e leveza num momento tão duro e árido. Comunidade Aberta – Inclusão Digital para Idosos, continuaram o atendimento online, realizando rodas de conversas, palestras e chás da tarde com o objetivo de ofertas espaços de acolhimento e escuta em função de tudo vivido durante a pandemia. A Turma do Bairro realizou apresentações de forma online para uma grande empresa no ramo de logística, atendendo as várias cidades em outros Estados, tais como Rio de Janeiro, Manaus, São Paulo, Guarujá, Santos, Paraná, Curitiba, nestas englobaram os profissionais e em outro momento foram atendidos os filhos destes colaboradores. A Turma do Bairro também iniciou o "Projeto Manda Real" e o "Giro Inclusivo". O "Manda Real" - é dirigido para jovens de 13 a 17 anos com ou sem deficiência, que frequentam as OSC da Assistência Social de Campinas. É desenvolvido de forma digital, no qual há apresentação do esquete que aborda as questões sobre inclusão no mercado de trabalho e todos os desdobramentos, tais como preconceito, sonhos, metas, conquistas entre outros. Este projeto já atendeu mais de cem jovens da rede. Já o "Giro Inclusivo" é ofertado para crianças de seis a dez anos que frequentam a rede de ensino público do município de Campinas. Houve o desenvolvimento do Projeto Telefone sem Fio, ofertado por dois jovens artistas voluntários que através de dois palhaços o Billy e a Papoula, trazem mensagens de alegria e leveza para todos os usuários a SORRI CAMPINAS. Houve a participação do projeto CINEAQUI, desenvolvido em parceria com a Casa Maria de Nazaré e FEAC. Foram produzidos dezessete curtas metragem, pelos participantes. A SORRI CAMPINAS foi indicada pela rede OBA Hortifrutí, a participar do projeto promovido pela Share RH, que ofertou mentoria a alunos de Faculdades particulares, bolsistas a desenvolverem um projeto desde sua elaboração até a execução dentro de OSC. Foi feito ação junto aos usuários, familiares, equipe e diretoria , conselheiros universitários e amigos das mentoradas para a conquista do Espaço Happiness, uma espaço coberto , para desenvolver as atividades expressivas, como teatro, dança e musicização com grande número de usuários, sem ofertar riscos de contaminação pela SARS-COV 19.Foi levantado a questão de eventos esse ano, entretanto frente

Rua Rouxinol, 195 - Vila Teixeira - Campinas - SP - CEP: 13034-820 - Fone: (19) 3243-0926 / 3722-0360

E-Mail: [sorri.secretaria@gmail.com](mailto:sorri.secretaria@gmail.com) CNPJ: 57.508.772/0001-56 - IE: Isento

Registro na Secretaria Municipal de Cidadania, Assistência e Inclusão Social nº 140 - Registro no Conselho Municipal de Assistência Social de Campinas nº 20E - Registro no Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 105 - Entidade Conveniada a Fundação FEAC - Registro no CEAS 3042/90 - Registro no Conselho Nacional de Assistência Social e Certificado de Entidade de Fins Filantrópicos sob a Resolução nº 110 de 21.07.98 - D.O.U. de 24.07.98 - Órgão de Utilidade Pública Municipal sob a Lei nº 5941 de 21/06/88 - Órgão de Utilidade Pública Estadual sob a Lei 7779 de 06/04/92 e Órgão de Utilidade Pública Federal M.J. 13681/93 de 01/02/94.






## SORRI CAMPINAS

Construindo uma sociedade inclusiva

a situação pandêmica não foi estabelecido o cronograma. Foi solicitado também da apresentação do Plano de Trabalho para o ano de 2022. Foi apresentado uma nova proposta a qual a SORRI CAMPINAS, juntamente com o CESD, que foi selecionada para desenvolver o HUB INCLUSIVO, com meta de inclusão de 20 pessoas com deficiência no mercado de trabalho e a produção de um protocolo para quebra de barreiras atitudinais e comunicacionais. O Centro Dia de Referência continuará com suas atividades visando o atendimento do limite estabelecido pela Prefeitura Municipal de Campinas de 30 usuários por período e respeitando todas as orientações dadas frente ao panorama pandêmico, fará seu atendimento de forma presencial de acordo com as exigências estabelecidas nas Notas Técnicas emitidas pela Secretaria Municipal de Assistência Social e Segurança Alimentar. O Senhor Presidente, agradeceu o relatório realizado pela Sra. Ester Piza, e solicitou da assembleia a sua aprovação o que ocorreu, após alguns questionamentos e comentários O Senhor Presidente solicitou a aprovação do Plano para 2022 e recebeu sua aprovação pela assembleia. A seguir o Gerente Administrativo Allan Henrique Teixeira apresentou Dados Financeiros, disponibilizando a apresentação do mesmo na tela para que todos vissem. Allan falou que apesar das dificuldades globais a Entidade conseguiu fazer um bom caixa com recurso próprio devido ao empenho dos conselheiros na arrecadação de doações em campanhas empresariais e novos contribuintes, e que boa parte deste recurso está sendo usado para melhorias e reformas estruturais da entidade, deixando a mesma com mais espaços úteis e novos. Detalhou o reajuste de 10% que tivemos na parceria com a Prefeitura Municipal de Campinas totalizando um valor aproximado de R\$ 123.000,00. Falou também que repasse do Fundo Municipal da Criança e do Adolescente, referente à doação do 1% do Imposto de Renda por empresas parceiras será repassado com um valor total de R\$ 40.232,08 e do recurso oriundo dos valores retidos no FMDCA, respondemos o edital e fomos contemplados com um projeto no valor de R\$ 179.800,00 com vigência de 18 meses. Falou também sobre o bom volume de receita vinda da prestação de serviço da entidade para empresas, grifando e elogiando as funcionárias referente ao bom trabalho empenhado na evolução e progresso dos serviços prestados e na excelência dos mesmos. Nas demonstrações apresentadas detalhou todas as receitas e despesas de cada projeto em andamento na entidade e analisou junto com todos o demonstrativo de receitas e despesas do ano de 2020, ressaltando o superávit de R\$ 53.000,00 que tivemos no ano de 2020. Em seguida, o Senhor Presidente coloca que para o ano de 2021 a Entidade irá focar novamente na captação de recursos para a sustentabilidade da mesma através da Campanha de Associados. Solicitou também que os senhores conselheiros participem buscando cada vez maior número de contribuintes. Pediu ainda ao Gerente Administrativo, empenho na busca de recursos através da Campanha de Associados, e participação nos eventos de arrecadação de recursos que serão realizados. Em seguida, falou sobre a necessidade de mudança da diretoria do conselho diretor atual, colocando os cargos de Presidente, Vice Presidente, Tesoureiro e Secretário a disposição, convidando aos presentes que se manifestassem. O Senhor Guilherme Andrade Leme da Rocha manifestou o desejo de dar continuidade nos ótimos trabalhos que vem sendo realizados na entidade e por isso gostaria de assumir a vaga de presidente. Em seguida o Senhor Paulo Henrique Dal Corso falou que ajudaria o Senhor Guilherme Andrade Leme da Rocha nesse desafio e gostaria de assumir a vaga de vice presidente. O senhor Reginaldo Donizete Valentim se manifestou querendo continuar na vaga de Tesoureiro e o Senhor Claudio Matarazzo Junior na vaga de Secretário. Foi solicitado a aprovação da assembleia que aconteceu por unanimidade. Desta forma a diretoria do conselho diretor ficou constituída por: **Presidente:** Guilherme Andrade Leme da Rocha, Brasileiro, Casado, Empresário, residente a Rua Celso José Abdalla Sayeg, 141, Jd. Botânico, Campinas/SP, CEP 13106-272 – RG 21.818.358-6, CPF 102.555.058-76 **Vice Presidente:** Paulo Henrique Dal Corso, Brasileiro, Casado, Gerente de Treinamento, residente a Rua Maria Emilia Alves dos Santos de Angelis, 679, Complemento: Apto 31 torre 2, Parque Prado, Campinas/SP, CEP 13044-163, RG: 20.115.997-1, CPF: 120.315.688-09 **Tesoureiro:** Reginaldo Donizete Valentim, brasileiro, casado, contador, residente Av Paschoal Celestino Soares, 218, Jd. Bonfim, Campinas/SP, RG 26.603.881-5, CPF : 247.788.178-77. **Secretário:** Claudio Matarazzo Junior, brasileiro, solteiro, administrador de empresas, residente a Av. Dr. Romeu Tórtima, 1541, Cidade Universitária, Campinas/SP, RG 29.785.068-4, CPF 283.086.098-56 com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e cinco. Logo após todos os conselheiros do conselho diretor informaram a vontade de permanecer nos seus cargos, assim não havendo substituição ficando o conselho diretor constituído por: Ailton Marques Ramos Junior, Alex Roberto, Carlos Alberto Pereira, João Antônio Assunção Batista, Cláudio Matarazzo Junior, Fábio Roxo Leme da Rocha, Guilherme Andrade Leme da Rocha, Guilherme Cunha Porto, Joaquim Carlos Dias, Luiz Gustavo dos S. Righetto, Márcio Yoshikawa, Lafaete Teixeira Junior, Eduardo Guilherme Cantadori, Paulo Henrique Dal Corso, Reginaldo Donizete Valentim, Pedro Adalberto Pezzatti Balista, Ricardo Henrique Alegretti, Roberto Robertti e Sérgio Henrique Righetto Pereira, com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e cinco. O senhor Joaquim Carlos Dias informou que irá cumprir o mandato dele na comissão fiscal até a data cessante de vinte e nove de abril deste ano e depois não tem mais interesse em ocupar o cargo, continuando apenas como conselheiro. O senhor Guilherme Cunha Porto manifestou interesse na vaga, a assembleia aprovou por unanimidade. Os outros conselheiros que ocupam cargos de membros efetivos e suplentes na comissão fiscal manifestaram, o interesse de continuar no cargo. Sendo assim a COMISSÃO FISCAL ficou constituída por Membros Efetivos: Guilherme Cunha Porto, Luiz Gustavo dos S. Righetto e Fábio Roxo Leme da Rocha. Membros Suplentes: Alex Roberto e Márcio Yoshikawa, com mandato cessante no dia vinte e nove de abril de dois mil e vinte e cinco. Na seqüência, foi destacado que o Gerente Administrativo da Entidade, Allan Henrique Teixeira, permanece Procurador do Tesoureiro Reginaldo Donizete Valentim e da Gerente Executiva Ester Piza de Almeida Barros, sendo assim responsável por assinatura de documentos financeiros, autorizado a fazer consultas, transferências e pagamentos via Internet e/ou caixa eletrônicos, tendo em sua guarda e responsabilidade tudo o que estiver relacionado com as finanças da entidade. A seguir o Senhor Presidente agradeceu a todos pela participação e, nada mais havendo a tratar, deu por encerrada a sessão, lavrando-se a presente ata que lida e aprovada será assinada por mim, e pelo Senhor Presidente.

Campinas, 30 de março de 2022.

  
PAULO HENRIQUE DAL CORSO  
PRESIDENTE



  
CLAUDIO MATARAZZO JUNIOR  
SECRETÁRIO

Rua Rouxinol, 195 - Vila Teixeira - Campinas - SP - CEP: 13034-820 - Fone: (19) 3243-0926 / 3722-0360  
E-Mail: [cofres@campinas.org.br](mailto:cofres@campinas.org.br) CNPJ: 07.508.772/0001-56 - IE: Isento

Registro na Secretaria Municipal de Cidadania, Assistência e Inclusão Social nº 140 - Registro no Conselho Municipal de Assistência Social de Campinas nº 20E - Registro no Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente nº 105 - Entidade Conveniada a Fundação FEAC - Registro no CEAS 3042/90 - Registro no Conselho Nacional de Assistência Social e Certificado de Entidade de Fins Filantrópicos sob a Resolução nº 110 de 21.07.98 - D.O.U. de 24.07.98 - Órgão de Utilidade Pública Municipal sob a Lei nº 5941 de 21/06/88 - Órgão de Utilidade Pública Estadual sob a Lei 7779 de 06/04/92 e Órgão de Utilidade Pública Federal M.J. 13681/93 de 01/02/94.





Certidão eletrônica, com valor do original, do documento registrado sob o número 85328 em 28/04/2022, assinada digitalmente pelo 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil de Pessoa Jurídica de Campinas



1º OFICIAL DE REGISTRO DE  
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL  
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 5 página(s), protocolado sob n.º 88431 e registrado sob o número 85328 em 28/04/2022, averbado à margem do registro n.º84827, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 28 de abril de 2022. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 63,01, Estado R\$: 17,93, Ipesp R\$: 12,27, Sinoreg R\$: 3,32, Trib.Juстиça R\$: 4,32, MP R\$: 3,03, ISS R\$: 3,31, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 107,19

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/d8c7892e>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254IUBY000088431BY22D

